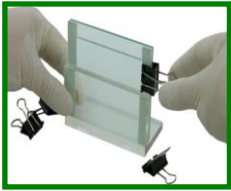




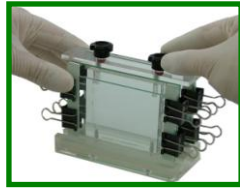
GenePure

標準垂直電泳槽

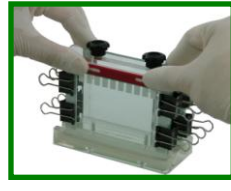
操作流程



一. 組裝玻璃片組。



二. 玻璃片組置於鑄膠座，均勻旋轉上鈕到適當緊度。



三. 灌膠並置入齒梳。



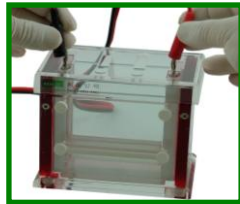
四. 待膠凝完全後，拔掉齒梳與長尾夾。



五. 將玻璃片組架上電泳槽，旋緊槽上四個旋鈕。須留意玻璃底部有無氣泡。



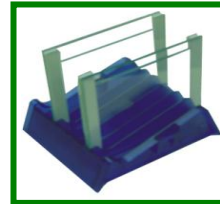
六. 注入樣品、標準品緩衝液。進行電泳。



七. 蓋上安全蓋並接線於電源供應器。



八. 以拆卸把分離玻璃片組，取出膠體進行染色或轉漬。



九. 以清水清洗玻璃片、槽體及鑄膠座並晾乾。

選配件

型號 Comb 齒梳 (mm)	GHE350 9cm 標準小型	GHE320 9cm/12cm 標準小型	GHE315 9cm 標準中型	GHE300 12cm/16cm 標準大型
3 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 15:VGC15 <u>10</u> 08	齒梳 15:VGC15 <u>10</u> 08	齒梳 26:VGC26 <u>10</u> 12	
4 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 12:VGC12 <u>10</u> 08	齒梳 12:VGC12 <u>10</u> 08	齒梳 18:VGC18 <u>10</u> 12	齒梳 23:VGC23 <u>10</u> 15
5 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 10:VGC10 <u>10</u> 08	齒梳 10:VGC10 <u>10</u> 08	齒梳 15:VGC15 <u>10</u> 12	齒梳 19:VGC19 <u>10</u> 15
6 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 9:VGC09 <u>10</u> 08	齒梳 9:VGC09 <u>10</u> 08	齒梳 13:VGC13 <u>10</u> 12	齒梳 17:VGC17 <u>10</u> 15
7 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 8:VGC08 <u>10</u> 08	齒梳 8:VGC08 <u>10</u> 08	齒梳 12:VGC12 <u>10</u> 12	齒梳 15:VGC15 <u>10</u> 15
13 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 5:VGC05 <u>10</u> 08	齒梳 5:VGC05 <u>10</u> 08		
5-60-5mm (厚度:1.0mm)	齒梳 3:VGC03 <u>10</u> 08	齒梳 3:VGC03 <u>10</u> 08		

Comb 厚度為 0.75mm 時,產品編號為 75 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 10wells,0.75mm 厚 for GHE350 之 comb 的產品編號為 VGC107508

Comb 厚度為 1.5mm 時,產品編號為 15 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 10wells,0.75mm 厚 for GHE350 之 comb 的產品編號為 VGC101508

玻璃片組 含1.0mm spacer	1 對:GHE1009 <u>10</u> 10 片凹:VGE109 <u>10</u> 10 片平:VGE1009 <u>00</u>	1 對:GHE101210 <u>10</u> 10 片凹:VGE1012 <u>10</u> 10 片平:VGE1012 <u>00</u>	1 對:GHE1409 <u>10</u> 10 片凹:VGE1409 <u>10</u> 10 片平:VGE1409 <u>00</u>	1 對:GHE1812 <u>10</u> 1 對:GHE1816 <u>10</u>
-----------------------	--	---	---	--

Spacer 厚度為 0.75mm 時,產品編號為 75 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 1 對 spacer 0.75mm 厚之玻片 for GHE350 產品編號為 GHE100975

Spacer 厚度為 1.5mm 時,產品編號為 15 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 1 對 spacer 1.5mm 厚之玻片 for GHE350 產品編號為 GHE100915